

Pressmeddelande

EMO 2019 FÖRHANDSINFORMATION



HORN Sverige & Danmark
Powered by JR TOOL

Ny frontinspänning för Supermini skär

Horn har utvecklat ett nytt verktygssystem för Supermini skär, typ 105 för spårsvarning- och uppborrningsverktyg. Skäret kläms fast via en kil i fronten, vilket gör att skäret hålls fast i hållare med mera kraft och därmed blir hela systemet stabilare. Den nya designen ger dessutom en bättre repeterbart och enklare skärbyte tack vare konceptet med frontinfästning. Vilket är en stor fördel när de används i automatsvarvar och maskiner med begränsat utrymme och skären kan bytas utan att hållaren måste monteras bort.

Horn Supermini systemet löser många bearbetningsuppgifter inom diameterområdet 0,2 mm upptill 8 mm. Med över 1500 varianter av standardskär finner användaren snabbt en lösning. Systemet är utformat för svarvning, spår-, fas-, gängningsvarvning samt hyvling och andra bearbetningsoperationer. Både skärgeometri och substrat kan anpassas efter det material som skall bearbetas.



Bild: Den nya designen gör att skäret hålls på plats med en högre kraft och ger ett stabilare system.