

Pressmeddelande

EMO 2019 FÖRHANDSINFORMATION



Ekonomiska fördelar vid serietillverkning

Borrning med form- eller stegborr ger ekonomiska fördelar vid serieproduktion. Horn erbjuder kundanpassade profilerade borrskår baserad på 117 systemet. 117 systemets patenterade skärläge garanterar en hög koncentricitet och minimalt rundgångsfel samt ett enkelt skärbyte med hög repeterbarhet. Skären är precisionsslipade för att ge en hög noggrannhet och ytkalitet. Kostnadsbesparing genom möjligheten till enkelt skärbyte och kortare maskintid. Hållare med invändigkylkanal för effektiv kylning av båda skärepparna samt effektivt transportera bort spånorna.

Horn erbjuder profilborrar med skärbredd (w) 16 mm, 20 mm och 26 mm. Specialprofilen är precisionsslipad för att passa applikationen. Det maximala profildjupet är $t_{max} = 17$ mm och profilbredden är $w = 26$ mm. Beläggningen är speciellt anpassad för varje applikation och finns för materialgrupperna P, M, K och N. Skaften finns som standard i diameter 16 mm, 20 mm och 25 mm i utförande A eller E med invändigkylkanal.



Bild: Horn erbjuder kundanpassade formskår för borrning baserade på 117 verktygssystemet.