

Pressmeddelande

EMO 2019 FÖRHANDSINFORMATION



Fräsning istället för polering

Paul Horn GmbH utökar sitt verktygssortiment för högglansfräsning. De monokristallin diamant (MKD) bestyckade formfräsarna är avsedd för bearbetning av icke-järnhaltiga material inom verktygs- och formtillverkningsindustrin. Fräsning med MKD-bestyckade verktyg gör det möjligt att minimera eller helt slopa efter kommande poleringsprocesser. De nya varianterna med större diameter reducerar bearbetningstiden och garanterar att de snävaste toleranserna kan innehållas samt ger en ytfinish inom nanometerområdet.

Horn utökar sitt sortiment av lagerhållna MKD-kopierfräsar med fräsdiametrarna 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm och 16 mm så att ett bredare bearbetningsområde kan täckas. Alla typerna är 1-skäriga med invändiga kylkanaler och hårdmetallskaft som säkerställer en vibrationsfri bearbetning.

Utbudet av applikationer för högglansfräsning är stort. Speciellt inom verktygs- och formtillverkningsindustri reducerar det behovet av polering samtidigt som det ökar kvaliteten när det gäller noggrannhet, ytjämnhet på plan och form. Högglansfräsning används därför i applikationer där ytkvaliteten på formverktygs måste matcha finishen på de delar som produceras. Till exempel formar för PET-flaskor, chokladformar samt tillämpningar inom medicintekniksektorn. Förutom högglansfräsning erbjuder Horn även MKD-verktyg för högglanssvavning.



Bild: Användningen av MKD-verktyg eliminerar behovet av poleringsprocesser.

HORN Sverige & Danmark
Powered by JR TOOL ApS
Box 1902
SE-701 19 Örebro

Telefon 019-277 76 06
Telefax 019-277 76 08

E-mail: info@phorn.se
www.phorn.se

CVR-nr: DK-27 07 14 81
Bankgiro: 133-0612