

2019-08-01

Pressinformation – Boehlerit

Prestanda där det verkligen är viktigt

Med sin senaste vändskärsgeometri MRM, har Boehlerit lagt till ännu en innovation till sitt ISO-svarvprogram för medelgrov till tuff bearbetning av rostfria material och sätter en ny standard i processen att göra optimerade skärgeometrier för ett brett applikationsområde i rostfria stål.

Den nya MRM-geometrin kompletteras BMRS-geometrin som är väl etablerad på marknaden och täcker en liknande matningsintervall den skiljer sig i termer av mikrogeometri med en djupare spånvinkel. Där med uppnås en minskning av skärkrafterna vilket resulterar i en ökad processtillförlitlighet och livslängden i rostfriastål med hög hårdhetsgrad.

Den nya MRM geometrin med ett matningsområde mellan 0,20–0,50 mm/varv är ett idealiskt komplement till MM geometrin som har ett matningsområde mellan 0,15–0,35 mm/varv

MRM geometrin finns tillgänglig i följande sorter:

LCM20T	medium substrat med tunn CVD beläggning
BCM25T	medium substrat med tjock PVD beläggning
BCM40T	tufft substrat med tjock PVD beläggning

LCM20T används i stabila förhållanden och med höga skärhastigheter. I kombination med MRM-geometrin är det möjligt att öka skär- och matningshastigheten med 5-10% jämfört med standardkvaliteter i ISO-klass M20-M25.

Den mest universella sorten för användning i rostfriastål är sorten BCM25T i MRM-geometrin. Den är idealisk för medeltung bearbetning, men också för användning på föränderliga arbetsstycken och de förändrade förhållanden som detta medför. Dessutom är BCM25T sorten det perfekta valet för jämn och delvis intermitterent bearbetning, d.v.s. bearbetningsförhållanden som är typiska för svarvoperationer med smideshud.

För bästa prestanda under svåra förhållanden har den tuffare sorten BCM40T utvecklats. Intermitterenta skär, instabila eller vibrationsbenägna applikationer är inte längre ett problem med denna skärsorten. I kombination med BCM40T-sorten visar MRM-skärgeometrin inte bara höga matningshastigheter och låg skärhastighet, särskilt vid jämn bearbetning, den har även utmärkta torrbearbetnings egenskaper – alla faktorer som ger en långvarig livslängd.

Med den nya MRM-geometrin för medelgrov bearbetning av rostfriastål har hårdmetall-och verktygs specialisterna på Boehlerit i Kapfenberg lanserat det perfekta tillskottet till sitt redan omfattande ISO-svarvprogram.

Användare som vill hålla ett öga på kostnaderna för sin grovbearbetning och letar efter en kostnadseffektiv lösning kommer att göra rätt val med Boehlerit MRM geometri.

Bild 1: MRM geometry Image

