

## Hyvling fyrkantshål

Paul Horn GmbH utökar sitt produktsortiment för hyvling med en ny verktygsgeometri för hyvling av fyrkantiga hål. Verktygen finns för systemen N105, N110 och N177. För fyrkant 4 mm till 13 mm lämpar sig N105 och N110 samt för fyrkant från 13 mm till 22 mm passar N117.

Redan 2019 introducerad Horn verktygshållare med internkylkanal i denna serie, för en optimerad kylning direkt mot skärzonen och sidan, Dessutom har geometrierna anpassats för att passa konventionell hyvling eller hyvling med drivna enheter. Den riktade kylningen minskar verktygsförslitningen, ökar verktygslivslängden och förbättrar kvalitén på den bearbetade ytan. Tack vare kylningen direkt emot skärzonen så säkerställs bearbetningen även vid djupa hål och förhindrar spånstockning.

Möjligheten att utföra en hyvling i CNC-maskiner erbjuder användaren flera fördelar. Olika former kan enkelt hyvlas fram utan att detaljen behöver spännas om. Hyvlingsprocessen kan utföra många tänkbara former och geometrier så som kugg, kilspår, 4- och 6-kantshål som helix spår. Det utgör ett kostnadseffektivt alternativ till traditionell hyvling eftersom det kan användas på praktiskt taget alla CNC-svarvar.

Bilder:



Bildtext: Användare kan välja lämplig storlek på verktyget från N105, N110 och N177 beroende på önskad storlek på 4-kantshål.

# Pressmeddelande



Bildtext: Den riktade kylningen på verktygshållaren minskar verktygsslitage.